

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2024. 2月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	152
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	207

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ <sup>®</sup> -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	944	160	4		
2日	946	158	3		
3日	956	168	23		
4日	935	165	6		
5日	937	162	2		
6日	941	158	16		
7日	937	158	21		
8日	952	155	7		
9日	948	161	16		
10日	938	163	19		
11日	939	166	16		
12日	929	166	17		
13日	956	162	27		
14日	957	165	16		
15日	935	164	2		
16日	938	158	0		
17日	951	158	0		
18日	934	165	1		
19日	960	161	14		
20日	953	172	21		
21日	944	172	10		
22日	924	168	1		
23日	924	159	1		
24日	936	159	16		
25日	943	155	9		
26日	925	156	11		
27日	941	156	9		
28日	955	163	14		
29日	941	162	24		

備考1) エコマイザ<sup>®</sup>とは廃熱炉<sup>®</sup>と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2024. 1月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	116
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	160

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ <sup>®</sup> -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	—	—	—		
2日	—	—	—		
3日	—	—	—		
4日	—	—	—		
5日	—	—	—		
6日	—	—	—		
7日	—	—	—		
8日	—	—	—		
9日	(停止⇒運転)				(14:00)点火
10日	941	117	10		
11日	941	126	6		
12日	949	129	1		
13日	945	131	13		
14日	953	137	5		
15日	938	147	0		
16日	952	138	2		
17日	938	138	1		
18日	936	140	15		
19日	934	142	6		
20日	945	146	0		
21日	948	147	0		
22日	936	145	1		
23日	943	142	2		
24日	932	143	0		
25日	955	143	1		
26日	942	146	12		
27日	946	153	29		
28日	944	155	3		
29日	935	153	8		
30日	935	158	31		
31日	933	161	33		

備考1) エコマイザ<sup>®</sup>とは廃熱<sup>®</sup>行と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2023. 12月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	88
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	131

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ-出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	942	167	8		
2日	925	167	5		
3日	934	167	0		
4日	944	158	1		
5日	946	145	6		
6日	923	150	1		
7日	948	155	25		
8日	929	158	1		
9日	934	164	3		
10日	935	174	21		
11日	944	170	24		
12日	928	164	31		
13日	938	160	15		
14日	940	161	9		
15日	939	160	8		
16日	931	155	0		
17日	939	155	4		
18日	937	158	0		
19日	(運転⇒停止)				(10:00)停止
20日	—	—	—		
21日	—	—	—		
22日	—	—	—	実施	炉内の清掃(内部異常なし)
23日	—	—	—		
24日	—	—	—		
25日	—	—	—		
26日	—	—	—		
27日	—	—	—		
28日	—	—	—		
29日	—	—	—		
30日	—	—	—		
31日	—	—	—		

備考1) エコマイザ-とは廃熱炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2023. 11月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	113
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	192

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイガー-出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】	【基準:200°C以下】	【基準:100ppm以下】		
	平均値	平均値	平均値		
1日	951	147	0		
2日	934	148	7		
3日	940	147	0		
4日	934	146	0		
5日	938	145	3		
6日	938	142	0		
7日	946	141	0		
8日	946	143	5		
9日	954	144	0		
10日	946	146	0		
11日	920	143	4		
12日	935	149	0		
13日	955	148	0		
14日	932	145	6		
15日	928	139	0		
16日	926	131	0		
17日	941	127	0		
18日	937	128	0		
19日	932	128	6		
20日	949	129	0		
21日	(運転⇒停止)				(14:30)停止
22日	—	—	—		
23日	—	—	—		
24日	(停止⇒運転)			実施	炉内の清掃(内部異常なし)→(14:00)点火
25日	954	148	1		
26日	959	148	3		
27日	946	151	3		
28日	931	151	13		
29日	929	160	6		
30日	956	167	6		

- 備考1) エコマイガーとは廃熱炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。
- 備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。
- 備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。
- 備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2023. 10月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	138
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	219

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ <sup>®</sup> -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】	【基準:200°C以下】	【基準:100ppm以下】		
	平均値	平均値	平均値		
1日	956	161	29		
2日	944	166	34		
3日	947	165	25		
4日	930	157	2		
5日	930	160	0		
6日	935	163	2		
7日	927	169	1		
8日	943	168	0		
9日	948	163	2		
10日	947	164	2		
11日	937	168	1		
12日	931	171	23		
13日	917	171	1		
14日	921	170	5		
15日	940	168	2		
16日	932	169	0		
17日	925	166	1		
18日	913	161	6		
19日	934	155	0		
20日	931	146	3		
21日	935	145	3		
22日	955	147	4		
23日	951	141	0		
24日	932	139	4		
25日	945	136	0		
26日	963	135	1		
27日	937	141	6		
28日	942	144	0		
29日	951	138	1		
30日	945	138	8		
31日	943	142	1		

備考1) エコマイザ<sup>®</sup>とは廃熱炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2023. 9月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	145
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	211

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ <sup>®</sup> -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】	【基準:200°C以下】	【基準:100ppm以下】		
	平均値	平均値	平均値		
1日	948	133	2		
2日	936	139	14		
3日	927	142	15		
4日	931	143	0		
5日	940	141	0		
6日	931	135	1		
7日	943	142	1		
8日	942	148	1		
9日	954	149	2		
10日	952	150	0		
11日	930	144	0		
12日	942	147	4		
13日	934	158	3		
14日	943	158	26		
15日	927	152	16		
16日	924	151	1		
17日	933	149	1		
18日	948	146	2		
19日	949	146	0		
20日	957	146	0		
21日	949	153	3		
22日	960	155	6		
23日	943	155	2		
24日	948	151	12		
25日	945	156	8		
26日	952	159	17		
27日	953	160	36		
28日	946	155	24		
29日	944	160	15		
30日	961	157	33		

備考1) エコマイザ<sup>®</sup>とは廃熱炉<sup>®</sup>と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2023. 8月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	60
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	77

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ <sup>※</sup> -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	939	159	10		
2日	923	159	4		
3日	929	154	4		
4日	(運転⇒停止)				(10:00)停止
5日	—	—	—		
6日	—	—	—		
7日	—	—	—	実施	炉内の清掃(内部異常なし)
8日	—	—	—		
9日	—	—	—		
10日	—	—	—		
11日	—	—	—		
12日	—	—	—		
13日	—	—	—		
14日	—	—	—		
15日	—	—	—		
16日	—	—	—		
17日	—	—	—		
18日	—	—	—		
19日	—	—	—		
20日	—	—	—		
21日	—	—	—		
22日	—	—	—		
23日	(停止⇒運転)				(15:00)点火
24日	943	120	24		
25日	940	132	14		
26日	936	140	5		
27日	953	140	15		
28日	935	143	17		
29日	941	133	0		
30日	924	133	0		
31日	932	133	1		

備考1) エコマイザ<sup>※</sup>とは廃熱<sup>※</sup>炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2023.7月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	149
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	221

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ-出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】	【基準:200°C以下】	【基準:100ppm以下】		
	平均値	平均値	平均値		
1日	956	175	19		
2日	950	174	18		
3日	950	176	27		
4日	954	177	24		
5日	941	176	14		
6日	952	177	41		
7日	946	177	44		
8日	946	177	28		
9日	944	167	16		
10日	952	169	6		
11日	941	173	9		
12日	949	167	9		
13日	949	173	19		
14日	951	175	25		
15日	943	176	4		
16日	930	174	5		
17日	930	174	10		
18日	936	174	5		
19日	931	168	6		
20日	938	170	10		
21日	924	172	4		
22日	943	171	4		
23日	929	175	10		
24日	933	171	7		
25日	922	166	13		
26日	926	166	8		
27日	928	163	5		
28日	941	159	5		
29日	950	157	9		
30日	940	158	4		
31日	935	156	3		

備考1) エコマイザ-とは廃熱炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。



産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2023.6月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	140
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	214

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ <sup>®</sup> -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	955	159	8		
2日	952	146	21		
3日	941	151	0		
4日	942	150	6		
5日	945	154	0		
6日	944	162	1		
7日	924	156	0		
8日	928	159	2		
9日	945	167	4		
10日	949	164	2		
11日	945	162	5		
12日	943	159	0		
13日	942	156	1		
14日	930	157	2		
15日	947	163	1		
16日	915	166	3		
17日	934	165	4		
18日	945	165	2		
19日	929	170	3		
20日	951	155	3		
21日	944	157	2		
22日	944	157	9		
23日	958	161	31		
24日	954	165	36		
25日	961	170	24		
26日	963	172	19		
27日	966	171	48		
28日	966	171	30		
29日	964	170	42		
30日	962	173	23		

備考1) エコマイザ<sup>®</sup>とは廃熱炉<sup>®</sup>と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2023.5月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	100
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	136

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ <sup>®</sup> -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	—	—	—		
2日	—	—	—		
3日	—	—	—		
4日	—	—	—		炉材補修及び整備
5日	—	—	—		
6日	—	—	—		
7日	—	—	—		
8日	—	—	—		
9日	—	—	—		
10日	(乾燥焚き)				
11日	(乾燥焚き)				
12日	(乾燥焚き⇒運転)				乾燥焚き後(16:00)より通常運転
13日	952	135	19		
14日	941	138	38		
15日	946	144	27		
16日	942	147	39		
17日	944	151	23		
18日	931	153	56		
19日	956	158	46		
20日	960	166	38		
21日	963	164	36		
22日	955	156	10		
23日	944	155	1		
24日	948	155	3		
25日	947	158	0		
26日	951	154	12		
27日	942	155	2		
28日	954	158	0		
29日	947	156	0		
30日	942	160	14		
31日	953	152	3		

- 備考1) エコマイザ<sup>®</sup>とは廃熱ボイラと同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。
- 備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。
- 備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。
- 備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2023.4月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	99
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	145

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ <sup>®</sup> -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	940	174	2		
2日	942	168	1		
3日	933	169	4		
4日	932	170	1		
5日	926	169	1		
6日	946	173	1		
7日	936	167	0		
8日	907	165	1		
9日	928	167	4		
10日	944	176	30		
11日	951	175	9		
12日	939	177	3		
13日	935	174	4		
14日	931	171	2		
15日	942	172	39		
16日	948	173	13		
17日	947	173	11		
18日	934	172	18		
19日	942	162	2		
20日	944	153	13		
21日	(運転⇒停止)				(10:30)停止
22日	—	—	—		
23日	—	—	—		
24日	—	—	—	実施	炉内の清掃(内部異常なし)
25日	—	—	—		炉材補修及び整備
26日	—	—	—		
27日	—	—	—		
28日	—	—	—		
29日	—	—	—		
30日	—	—	—		

備考1) エコマイザ<sup>®</sup>とは廃熱炉<sup>®</sup>と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。