

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2023.3月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	145
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	211

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [®] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】	【基準:200°C以下】	【基準:100ppm以下】		
	平均値	平均値	平均値		
1日	933	157	2		
2日	937	158	0		
3日	938	156	1		
4日	949	156	2		
5日	953	156	0		
6日	948	153	1		
7日	954	157	5		
8日	947	156	2		
9日	902	161	5		
10日	940	165	10		
11日	934	164	34		
12日	953	159	18		
13日	955	166	20		
14日	959	169	43		
15日	946	167	19		
16日	938	164	2		
17日	944	168	4		
18日	963	170	9		
19日	937	173	15		
20日	941	174	20		
21日	940	175	10		
22日	949	169	36		
23日	950	171	26		
24日	961	174	43		
25日	950	168	22		
26日	950	175	7		
27日	941	179	4		
28日	940	178	4		
29日	944	174	3		
30日	943	177	3		
31日	937	175	4		

備考1) エコマイザ[®]とは廃熱炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2023. 2月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	141
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	195

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [®] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】	【基準:200°C以下】	【基準:100ppm以下】		
	平均値	平均値	平均値		
1日	951	167	1		
2日	935	166	10		
3日	926	170	23		
4日	949	165	0		
5日	954	167	3		
6日	947	171	5		
7日	947	170	1		
8日	944	169	6		
9日	952	174	26		
10日	949	176	7		
11日	938	176	27		
12日	930	176	14		
13日	939	175	4		
14日	942	173	10		
15日	937	176	44		
16日	949	172	12		
17日	946	170	5		
18日	933	170	3		
19日	938	170	8		
20日	928	173	5		
21日	935	176	0		
22日	941	173	1		
23日	948	170	2		
24日	959	174	34		
25日	954	175	24		
26日	949	177	20		
27日	941	171	1		
28日	955	162	0		

備考1) エコマイザ[®]とは廃熱炉[®]と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2023. 1月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	131
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	176

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [®] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	—	—	—		
2日	—	—	—		
3日	—	—	—		
4日	—	—	—		
5日	—	—	—		
6日	(停止⇒運転)				(18:00)点火
7日	942	144	14		
8日	943	153	4		
9日	931	154	35		
10日	933	161	23		
11日	934	169	5		
12日	960	175	1		
13日	957	169	7		
14日	958	168	2		
15日	959	172	24		
16日	949	173	3		
17日	948	173	1		
18日	938	174	0		
19日	936	171	2		
20日	946	162	0		
21日	952	160	13		
22日	958	160	3		
23日	949	161	0		
24日	943	160	16		
25日	960	165	11		
26日	943	163	19		
27日	934	157	15		
28日	955	165	3		
29日	941	167	5		
30日	958	173	0		
31日	948	169	3		

備考1) エコマイザ[®]とは廃熱炉[®]と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2022. 12月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	82
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	117

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [®] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】	【基準:200°C以下】	【基準:100ppm以下】		
	平均値	平均値	平均値		
1日	953	178	14		
2日	940	175	2		
3日	932	176	0		
4日	930	176	0		
5日	931	173	17		
6日	952	171	3		
7日	956	177	18		
8日	956	174	20		
9日	969	176	27		
10日	955	172	22		
11日	953	173	28		
12日	950	174	1		
13日	910	176	14		
14日	946	176	9		
15日	945	176	0		
16日	932	177	0		
17日	(運転⇒停止)				(11:00)停止
18日	—	—	—		
19日	—	—	—		
20日	—	—	—		
21日	—	—	—		
22日	—	—	—		
23日	—	—	—		
24日	—	—	—		
25日	—	—	—		
26日	—	—	—		
27日	—	—	—		
28日	—	—	—		
29日	—	—	—		
30日	—	—	—		
31日	—	—	—		

備考1) エコマイザ[®]とは廃熱炉[®]と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2022. 11月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	147
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	212

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [®] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】	【基準:200°C以下】	【基準:100ppm以下】		
	平均値	平均値	平均値		
1日	954	160	8		
2日	941	160	18		
3日	959	160	0		
4日	952	163	2		
5日	942	165	4		
6日	951	169	1		
7日	957	171	5		
8日	955	169	25		
9日	967	163	15		
10日	956	164	33		
11日	956	164	32		
12日	950	166	7		
13日	943	167	21		
14日	944	161	29		
15日	963	162	30		
16日	959	154	34		
17日	919	158	24		
18日	964	166	16		
19日	968	171	33		
20日	962	168	45		
21日	951	170	32		
22日	932	168	20		
23日	918	169	1		
24日	934	174	0		
25日	939	175	1		
26日	940	172	5		
27日	940	176	1		
28日	935	178	26		
29日	946	175	24		
30日	932	176	1		

備考1) エコマイザ[®]とは廃熱炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2022. 10月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	144
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	219

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [®] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】	【基準:200°C以下】	【基準:100ppm以下】		
	平均値	平均値	平均値		
1日	955	163	1		
2日	930	163	1		
3日	955	169	5		
4日	962	174	25		
5日	948	175	16		
6日	934	171	3		
7日	930	170	0		
8日	952	172	3		
9日	938	167	5		
10日	929	170	2		
11日	944	173	11		
12日	939	175	41		
13日	958	175	6		
14日	943	174	0		
15日	917	158	3		
16日	947	165	0		
17日	947	162	0		
18日	938	163	3		
19日	956	155	1		
20日	955	155	1		
21日	941	160	3		
22日	929	159	0		
23日	930	158	1		
24日	949	161	4		
25日	935	164	0		
26日	915	162	1		
27日	938	159	32		
28日	969	160	33		
29日	967	164	14		
30日	958	163	22		
31日	955	161	15		

備考1) エコマイザ[®]とは廃熱炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2022. 9月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	143
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	213

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [®] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	939	157	0		
2日	927	158	4		
3日	929	154	2		
4日	940	161	0		
5日	952	157	0		
6日	927	159	3		
7日	944	156	0		
8日	940	157	2		
9日	940	151	24		
10日	930	151	13		
11日	950	153	19		
12日	933	162	7		
13日	959	153	4		
14日	955	152	3		
15日	950	152	14		
16日	935	150	17		
17日	968	156	34		
18日	961	154	45		
19日	954	154	13		
20日	948	160	0		
21日	928	154	10		
22日	923	158	1		
23日	952	152	1		
24日	956	158	39		
25日	952	159	8		
26日	955	162	18		
27日	963	162	32		
28日	966	168	33		
29日	964	170	12		
30日	958	168	8		

備考1) エコマイザ[®]とは廃熱炉[®]と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2022. 8月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	67
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	97

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [®] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	935	175	4		
2日	942	175	1		
3日	934	173	0		
4日	922	168	3		
5日	948	169	2		
6日	935	154	1		
7日	(運転⇒停止)				(10:00)停止
8日	—	—	—		
9日	—	—	—		
10日	—	—	—	実施	炉内の清掃(内部異常なし)
11日	—	—	—		
12日	—	—	—		
13日	—	—	—		
14日	—	—	—		
15日	—	—	—		
16日	—	—	—		
17日	—	—	—		
18日	—	—	—		
19日	—	—	—		
20日	—	—	—		
21日	—	—	—		
22日	—	—	—		
23日	—	—	—		
24日	(停止⇒運転)				(14:00)点火
25日	912	141	11		
26日	928	153	0		
27日	950	157	16		
28日	950	154	5		
29日	944	158	1		
30日	946	158	0		
31日	936	159	3		

備考1) エコマイザ[®]とは廃熱[®]行と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2022.7月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	142
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	220

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [®] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】	【基準:200°C以下】	【基準:100ppm以下】		
	平均値	平均値	平均値		
1日	935	160	0		
2日	937	155	2		
3日	933	154	0		
4日	933	152	0		
5日	940	156	3		
6日	937	164	0		
7日	939	157	1		
8日	936	159	3		
9日	935	161	0		
10日	936	152	7		
11日	936	159	8		
12日	943	162	2		
13日	934	163	0		
14日	937	160	19		
15日	935	152	9		
16日	923	160	2		
17日	955	159	32		
18日	957	167	33		
19日	942	167	1		
20日	962	167	30		
21日	945	170	1		
22日	930	167	12		
23日	945	168	21		
24日	941	159	15		
25日	943	164	24		
26日	944	166	28		
27日	940	172	38		
28日	941	170	22		
29日	945	169	19		
30日	946	172	31		
31日	958	175	9		

備考1) エコマイザ[®]とは廃熱炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2022.6月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	140
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	212

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ-出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】	【基準:200°C以下】	【基準:100ppm以下】		
	平均値	平均値	平均値		
1日	938	149	3		
2日	928	149	7		
3日	954	151	28		
4日	953	159	28		
5日	966	148	48		
6日	947	141	36		
7日	940	150	15		
8日	965	152	38		
9日	966	156	35		
10日	964	153	32		
11日	948	152	9		
12日	949	147	0		
13日	946	153	0		
14日	931	152	1		
15日	952	156	0		
16日	945	155	0		
17日	949	153	2		
18日	959	158	0		
19日	943	151	0		
20日	932	155	2		
21日	941	151	0		
22日	943	154	0		
23日	940	159	2		
24日	939	160	2		
25日	942	157	3		
26日	952	157	28		
27日	962	159	34		
28日	941	159	20		
29日	926	156	13		
30日	946	155	8		

備考1) エコマイザ-とは廃熱炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2022.5月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	104
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	160

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイガー-出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
		【基準:800°C以上】	【基準:200°C以下】	【基準:100ppm以下】	
	平均値	平均値	平均値		
1日	—	—	—		
2日	—	—	—		
3日	—	—	—		
4日	—	—	—		炉材補修及び整備
5日	—	—	—		
6日	—	—	—		
7日	(乾燥焚き)				
8日	(乾燥焚き)				
9日	(乾燥焚き⇒運転)				乾燥焚き後(11:00)より通常運転
10日	942	173	19		
11日	951	165	1		
12日	930	146	4		
13日	928	145	0		
14日	943	151	2		
15日	940	153	4		
16日	930	153	2		
17日	941	154	3		
18日	927	156	3		
19日	924	153	1		
20日	951	155	30		
21日	956	158	28		
22日	954	158	0		
23日	952	157	4		
24日	955	152	3		
25日	937	144	4		
26日	926	138	18		
27日	947	146	31		
28日	934	153	7		
29日	929	155	4		
30日	934	151	3		
31日	933	151	6		

備考1) エコマイガーとは廃熱ボイラと同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2022.4月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	111
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	165

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ-出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	943	174	26		
2日	962	176	50		
3日	938	176	28		
4日	956	179	32		
5日	960	179	18		
6日	959	179	19		
7日	963	179	24		
8日	939	180	8		
9日	946	177	15		
10日	964	178	30		
11日	956	180	22		
12日	(運転⇒停止) (停止⇒運転)				(9:00)停止 付属配管整備 (13:30)点火
13日	951	177	0		
14日	949	178	0		
15日	956	178	3		
16日	952	180	2		
17日	938	178	3		
18日	930	179	6		
19日	934	179	2		
20日	949	178	6		
21日	930	177	6		
22日	942	178	0		
23日	934	180	0		
24日	(運転⇒停止)				(11:00)停止
25日	—	—	—		
26日	—	—	—		
27日	—	—	—	実施	炉内の清掃(内部異常なし)
28日	—	—	—		
29日	—	—	—		炉材補修及び整備
30日	—	—	—		

備考1) エコマイザ-とは廃熱炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。